

МАКЕТ В Ai, eps, cdr

Штамп для вырубки должен быть вынесен в отдельный непечатный слой и называться соответственно (shtamp, virnbka и т. п.)

Линии для ножа реза, ножа биговки и ножа перфорации должны отличаться друг от друга цветом и покрашены в спотовые цвета, имеющие соответствующие названия (cut, big, perforaciya и т. п.)

Можно вынести каждую в свой слой с аналогичным названием

Все элементы штампа должны быть линиями

Максимальный размер штампа – А1

МАКЕТ В pdf

Штамп сдается отдельным файлом, названным соответственно (shtamp, virnbka и т. п.)

Файл должен иметь те же обрезной и дообрезной форматы, что и печатный, его месторасположение в макете должно совпадать с его фактическим расположением в готовом изделии

Линии для ножа реза, ножа биговки и ножа перфорации должны отличаться друг от друга цветом и покрашены в спотовые цвета, имеющие соответствующие названия (cut, big, perforaciya и т. п.)

Все элементы штампа должны быть линиями

Максимальный размер штампа – А1

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОСМОТРИТЕ В РЕЖИМЕ «WIREFRAME» (КОНТУР) ВСЕ КРИВЫЕ И ОСОБЕННО СИМВОЛЫ ТЕКСТА (БУКВЫ И ЦИФРЫ) ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ УВЕЛИЧЕНИИ И УБЕРИТЕ ВСЕ ИЗЛОМЫ, СТУПЕНЬКИ, ПЛОХОЕ СОПРЯЖЕНИЕ ДУГ

РАЗДВИНЬТЕ СЛИТЫЕ И ПЛОТНО НАБРАННЫЕ С МАЛЫМ ТРЕКИНГОМ СИМВОЛЫ ТЕКСТА

Подготовка макета в печать / **плоттерная резка**

МАКЕТ В ai, eps, cdr

Макет 1:1

Линии должны быть преобразованы в объекты

Минимальная высота букв в макете для наилучшего качества – 5 мм

Минимальное расстояние между линиями реза – 2–4 мм

Линии реза должны иметь наименьшую толщину (Hairline или 0,01 pt)

Максимальный размер одного элемента для пленки ORACAL 1,18 x 3 м (зависит от типографии)

Максимальный размер для бумаги (фигурная резка) 1,30 x 6 м (зависит от типографии)

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОСМОТРИТЕ В РЕЖИМЕ «WIREFRAME» (КОНТУР) ВСЕ КРИВЫЕ И ОСОБЕННО СИМВОЛЫ ТЕКСТА (БУКВЫ И ЦИФРЫ) ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ УВЕЛИЧЕНИИ И УБЕРИТЕ ВСЕ ИЗЛОМЫ, СТУПЕНЬКИ, ПЛОХОЕ СОПРЯЖЕНИЕ ДУГ

РАЗДВИНЬТЕ СЛИТЫЕ И ПЛОТНО НАБРАННЫЕ С МАЛЫМ ТРЕКИНГОМ СИМВОЛЫ ТЕКСТА

Подготовка макета в печать / персонализация

МАКЕТ В ai, eps, cdr

Каждый вид переменных данных должен быть вынесен в отдельный слой

Переменные данные должны быть предоставлены НЕ в кривых

К макету нужно приложить файл шрифта

При разработке макета следует учитывать максимальную длину строки

Остальное как на цифру (офсет)

Список для персонализации принимается в Excel

Таблица базы для персонализации должна содержать столько столбцов, сколько видов переменки используется в макете

Будьте внимательны к знакам препинания, строчным и прописным буквам и прочим тонкостям, которые перейдут из предоставленной Вами базы в готовое изделие

При подготовке одного макета к печати с разным количеством строк персонализации каждый макет слать отдельно со своей базой

Подготовка макета в печать / лазерная гравировка

МАКЕТ В ai, eps, cdr

Макет 1:1

Линии должны быть преобразованы в объекты

Объекты должны быть объединены в один (Pathfinder – Shape Modes – Unite)

То, что гравировается, должно быть черного цвета

Минимальная толщина объектов – 0,2 мм

Минимальное расстояние между объектами – 0,2 мм

При лазерной гравировке желательно в нижнем непечатном слое разместить фотографию гравировемого предмета: привязать гравировку к определенному месту на предмете

Максимальный размер гравировки на пластике и других неметаллах 800 x450 мм (зависит от типографии)

Максимальный размер гравировки на металле –180x180 мм (на специальном металле – 300x500 мм) (зависит от типографии)

ФОРМАТЫ ФАЙЛОВ ai, cdr, eps

ПРИЛОЖИТЬ К ПЕЧАТНОМУ ФАЙЛУ JPEG ПРЕВЬЮШКУ, НА КОТОРОЙ ПОКАЗАНО МЕСТОРАСПОЛОЖЕНИЕ ПОСЛЕПЕЧАТКИ (ГРАВИРОВКИ)

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОСМОТРИТЕ В РЕЖИМЕ «WIREFRAME» (КОНТУР) ВСЕ КРИВЫЕ И ОСОБЕННО СИМВОЛЫ ТЕКСТА (БУКВЫ И ЦИФРЫ) ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ УВЕЛИЧЕНИИ И УБЕРИТЕ ВСЕ ИЗЛОМЫ, СТУПЕНЬКИ, ПЛОХОЕ СОПРЯЖЕНИЕ ДУГ

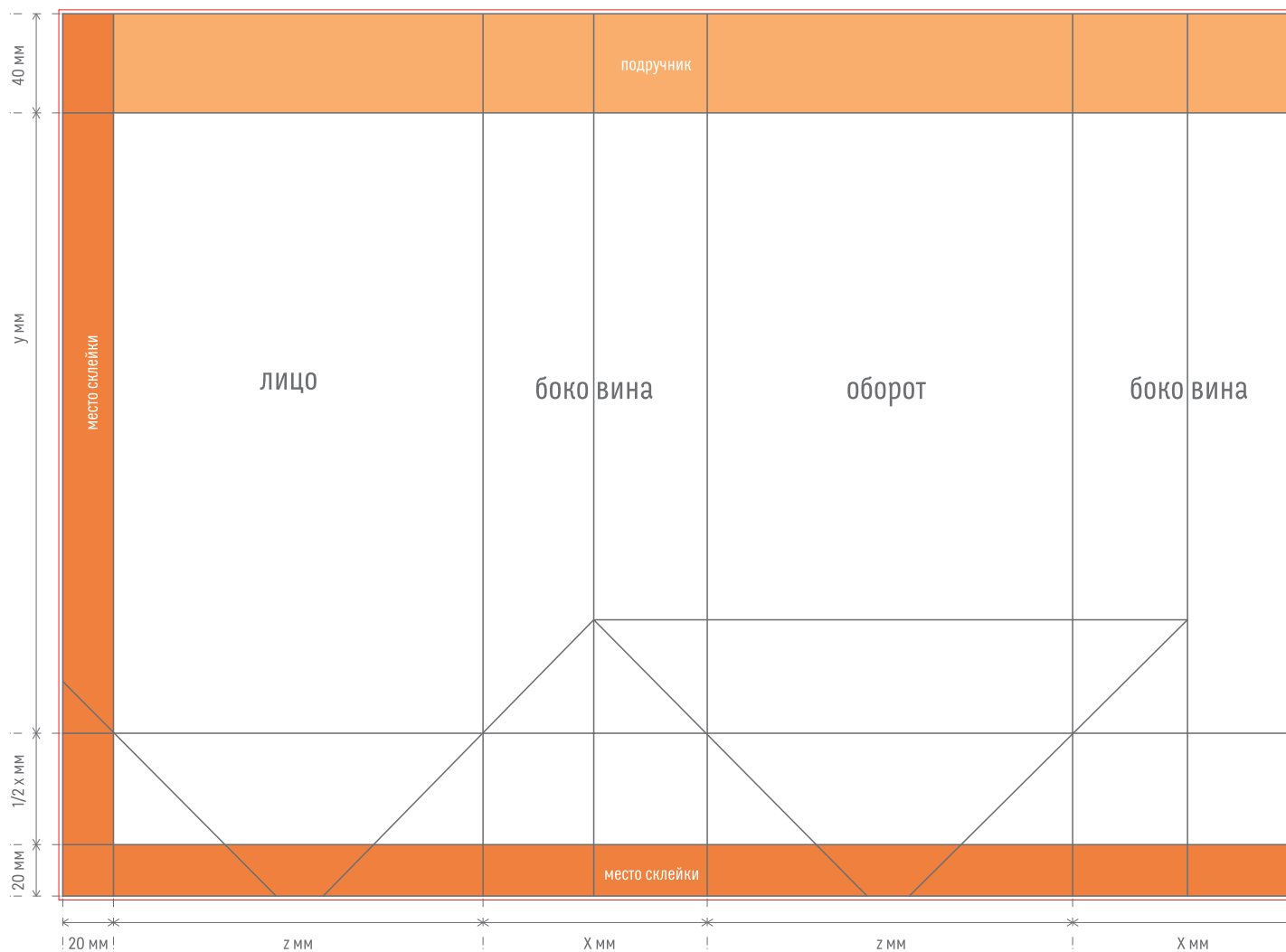
РАЗДВИНЬТЕ СЛИТЫЕ И ПЛОТНО НАБРАННЫЕ С МАЛЫМ ТРЕКИНГОМ СИМВОЛЫ ТЕКСТА

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

При производстве бумажного пакета применяются переменные величины (ширина, высота, глубина) и постоянные величины:

- точка склейки – 20 мм
- припуск на внутренний загиб под ручки – 40 мм
- припуск на дно пакета – $1/2$ от глубины (боковины) пакета + 20 мм (пакет с квадратным дном является исключением)

РАСКЛАДКА ПАКЕТА ВЫГЛЯДИТ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:



ОБРАЗЕЦ ПРАВИЛЬНОЙ ФАЛЬЦОВКИ ЕВРОБУКЛЕТА А4

Лицевая сторона

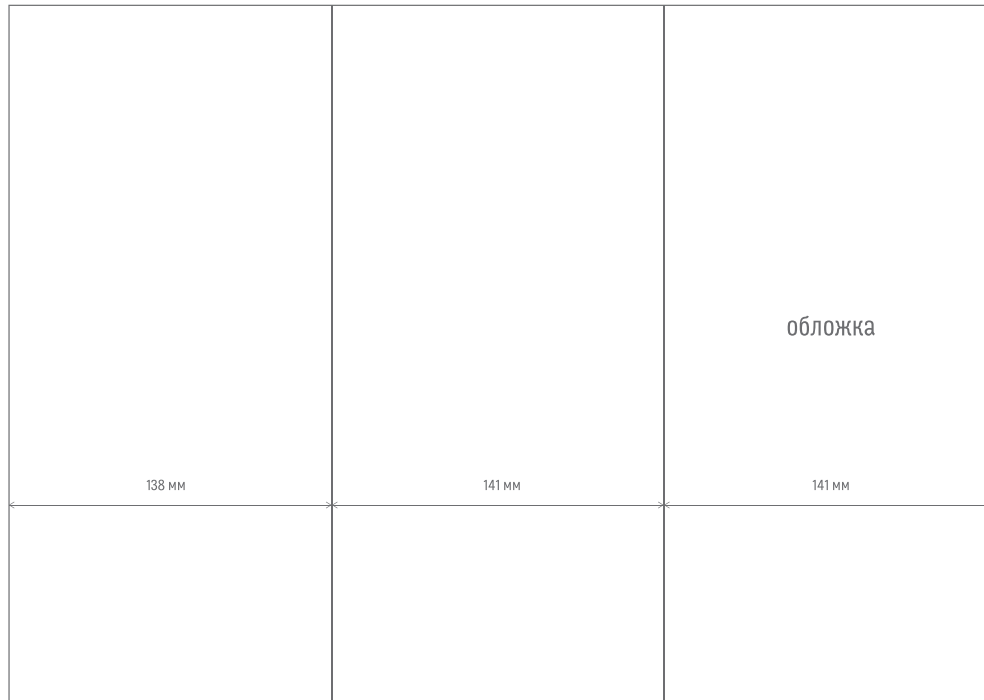


Оборотная сторона

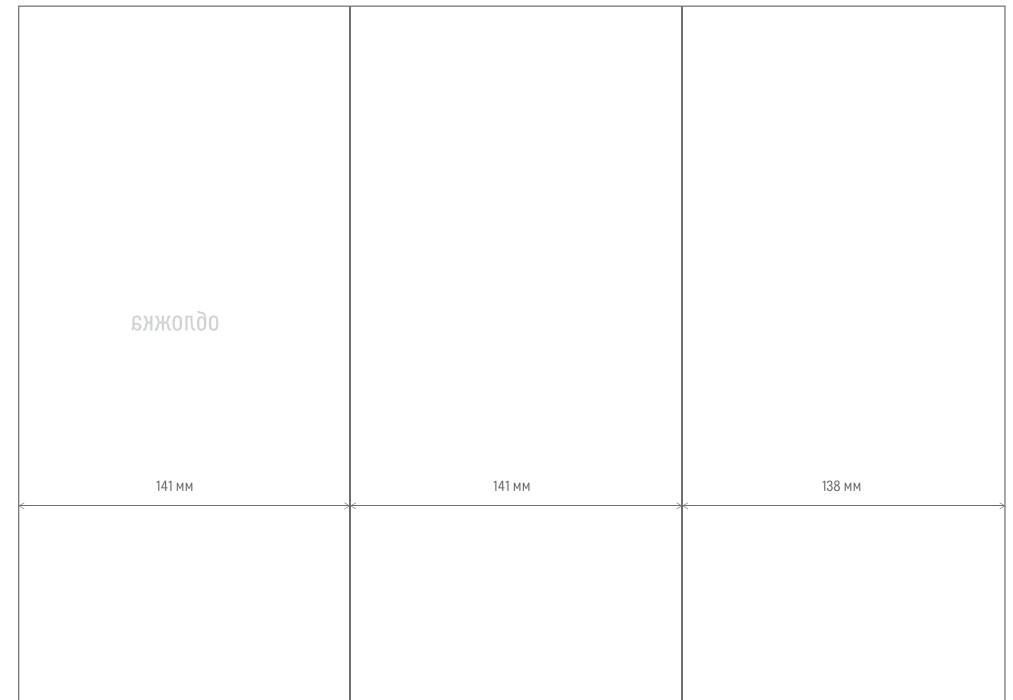


ОБРАЗЕЦ ПРАВИЛЬНОЙ ФАЛЬЦОВКИ ЕВРОБУКЛЕТА А3

Лицевая сторона



Оборотная сторона



ПРОВЕРИТЬ ПЕРЕД ПЕЧАТЬЮ!



МАСТЕРСКАЯ ПЕЧАТИ

(812) 313 56 06 (495) 640 05 62